

INTRODUCCION

Lacta es una empresa manufacturera dedicada a mezclas de ingredientes en polvo, y a pesar de que este giro no es de alto impacto al entorno natural como otras industrias, dejamos una huella en el ambiente, ya que consumimos recursos naturales, utilizamos energía y generamos contaminantes durante nuestros procesos de producción, comercialización y administración.

Por ello en Lacta Ingredientes nos comprometemos con lo siguiente:

“Desarrollar todas nuestras operaciones identificando, evaluando y mitigando en la medida de lo posible, la presión negativa que ejercemos al ambiente, evitando los desperdicios, manejando integralmente los residuos, minimizando nuestras emisiones contaminantes y fomentando la cultura de cuidado al medioambiente con nuestros grupos de interés”

Una de las tareas más importantes para poder tomar la responsabilidad ambiental de nuestros actos, es la de reportar nuestros principales resultados a nuestros grupos de interés, por lo cual, a continuación presentamos nuestros principales temas correspondientes al cuidado del medio ambiente, incluyendo nuestros principales indicadores y logros:

- Materias primas y materiales auxiliares
- Consumo de energéticos
- Consumo de agua
- Residuos generados
- Biodiversidad

En estos momentos complejos que está pasando el planeta, es responsabilidad de cada uno de nosotros modificar la forma en la que utilizamos los recursos que nos brinda la naturaleza

PRODUCCION ANUAL KGS	
2016	882,922
2017	734,519

AGUA CONSUMIDA M3	
2016	450.5
2017	399.5

RESIDUOS RECICLADOS KGS	
2016	
2017	7487.9

ENERGIA CONSUMIDA KW	
2016	54,579
2017	54,773

EMI GENERADAS TCO2e	
2016	
2017	

REFORESTACION PLANTAS / ARBOLES	
2016	90
2017	120

MATERIALES AUXILIARES

Adicional a las materias primas e insumos principales, dentro de nuestro proceso requerimos de materiales para la limpieza de equipos, sales, químicos y vapor, materiales para el empaque de producto terminado, así como insumos de oficina para procesos administrativos

Materiales auxiliares para producción y Empaque				
	Sacos PT Reciclables /kg	Plástico bolsa y rollo Kgs	Tarimas madera Kgs	carton Kgs
2016	2,648	2,665	7,501	4,138
2017	2,203	2,318	6,580*	3,507*

* Documentado

Principales logros:

- Se disponen a recicladores aproximadamente el 90% de las empaques originales con los que recibimos las materias primas.
- Las hojas blancas son certificadas de bosque sustentable. El papel sanitario, y las toallas de papel que usamos para oficinas y servicios están compuestas por al menos 50% de materiales reciclados, también están libres de blanqueadores y cloro elemental y certificación de bosque sustentable para las hojas blancas.
- Durante el 2017, el papel de uso sanitario fue reemplazado en su totalidad por 100% biodegradable.
- Muchos procesos en los cuales imprimíamos reportes fueron modificados para enviar la información en vías electrónicas, evitando gastos innecesarios de tinta o papel.
- Aproximadamente el 15% de las hojas impresas son reutilizadas como blocks de notas, o para imprimir documentos no formales.
- Nuestros cartuchos de tonner vacíos marca HP son reciclados mediante el programa “HP Planet partners”.

Materiales Auxiliares para servicios y oficinas				
	Hojas Blancas	Papel Sanitario	Toallas papel	
2016	300,000		1,278 mts	
2017	300,000	288,000	1,278 mts	

CONSUMO ENERGETICO

Nuestra estrategia para el uso responsable de recurso energéticos es el aprovechamiento eficiente de los mismos, evitando desperdicios, utilizando tecnología con mayor eficiencia y educando a nuestros colaboradores para ahorrar este recursos con medidas sencillas, como el uso del aire acondicionado con puertas y ventanas cerradas, o apagar sus equipos de cómputo durante reuniones o periodos de descanso.

Este incremento de consumo de electricidad no es significativo, ya que gran parte del consumo energético es reflejo de consumos fijos, como son los equipos de cómputo, de los cuales hubo nuevas adquisiciones para puestos de nueva creación.

El Gas LP está constituido por una mezcla de gas butano y propano, dentro de la empresa lo utilizamos en el área de desarrollo como el combustible para procesar ingredientes para pruebas en nuestra planta piloto.

A continuación se describe el consumo de gasolina realizado por nuestras unidades de reparto y unidades administrativas oficiales.

PERIODO	LTS/GASOLINA	EFICIENCIA Kg/Lt	LTS /GAS	KG PT / KWH
2016	6,472	136.4	60	16.9
2017	8,534	86	150	13.6

Cabe mencionar que este indicador de eficiencia tiene un alto nivel de incertidumbre, ya que la gasolina utilizada para cada entrega varía según múltiples factores que resulta bastante difícil de controlar o estandarizar.

Principales logros:

- Se Implementamos nuestro programa interno “Luces ecológicas”, el cual tiene como propósito sustituir las luminarias de la empresa (halógenas y fluorescentes) por tecnología LED. Este programa logro la sustitución de alrededor de 150 lámparas halógenas fluorescentes con un ahorro aproximado de 1200 kWh mensuales.
- Se reemplazaron todos los monitores CRT que restaban en la empresa por pantallas LCD o LED.
- Se modificó el procedimiento de lavado de pisos de almacén y producción.
- Se modificó el proceso de planeación estratégica de rutas de reparto, reduciendo el horario de la recepción de pendientes para entrega, con lo cual se reduce la cantidad de entregas emergentes, y por ende el desperdicio de gasolina en rutas innecesarias.
- Se mantiene un control riguroso de nuestros vehículos, los cuales son verificados dos veces al año, además reciben mantenimiento programados cada 4 y 8 mil km recorridos; así mismo, se verifica la presión de los neumáticos cada tercer día.

CONSUMO Y TRATAMIENTO DEL AGUA

Toda el agua consumida en nuestra empresa obtenida directamente con proveedores de pipas las cuales son contenidas en nuestros aljibes, para su posterior distribución a todas las áreas.

El agua es utilizada tanto en los servicios auxiliares como comedores y baños, y en el proceso productivo de lavado y enjuagado de equipos, el cual se realiza a presión.

El consumo de agua disminuyó aproximadamente un 11%, sin embargo debe considerarse que en tuvimos una mayor producción en comparación del año anterior, por lo cual el consumo para servicios se vio incrementado.

Todas las aguas negras, y grises producidas dentro de nuestras instalaciones son vertidas en una fosa séptica la cual es recolectada y tratada por un proveedor especializado que cuenta con la tecnología y permisos necesarios para tal efecto.

Principales logros:

- Contamos con baños ahorradores de agua que consumen 6 o 3 litros por descarga. Lo cual previene el desperdicio 405 m³ de agua al año (comparado contra baños tradicionales de 8 a 12 litros).
- Las hidrolavadoras utilizadas trabajan con a agua a presión lo cual significa una utilización eficiente del recurso.
- Se instalaron lavabos temporizados
- Las válvulas de los lavabos se operan con flujos regulados para reducir consumo.

AÑO	CONSUMO AGUA	
2016	450,500	
2017	399,500	-11%

GENERACION DE RESIDUOS SOLIDOS

El manejo responsable de nuestros residuos desde su generación hasta su destino final es uno de los temas más relevantes de nuestra operación, por lo cual utilizamos varios procedimientos en los cuales incluimos las 3Rs de la ecología para evitar la producción de “basura”

A continuación se presenta un resumen general de los residuos producidos durante el periodo abarcado en este reporte, incluyendo residuos de manejo especial y residuos peligrosos.

La generación de residuos de manejo especial se redujo un 4%, mientras el porcentaje de residuos reciclados paso del 40% en el 2016 a un 90% durante el 2017.

Principales logros:

- Inauguramos el programa de reciclaje permanente
- Los ingresos generados por el reciclaje de residuos fueron empleados para el financiamiento de un voluntariado ambiental y la recuperación de áreas verdes.
- Todos nuestros proveedores de servicios de recolección de residuos cuentan con sus permisos vigentes para el transporte, acopio, tratamiento y destino final

RESIDUOS GENERADOS (ton)				
	Residuos no valorizados (1)	Residuos valorizados (2)	Residuos Peligrosos	Residuos Totales
2016	15,683.9	3,074.5	40.6	18,799
2017	15,002.2	2,966.9	38.9	18,008

1) Se considera como no valorizables los residuos orgánicos, sanitarios, y de difícil reciclaje.

(2) Residuos que posteriormente se reciclan: papel, cartón, plástico, vidrio y aluminio.

(3) Principalmente estopas impregnadas con tintas y solventes.

BIODIVERSIDAD

Como parte de nuestros esfuerzos para ayudar en la conservación de la flora y fauna local tenemos tres principales estrategias.

Capacitación:

Se imparten charlas internas a todo nuestro personal para concientizar al personal de la huella ecológica que produce durante sus actividades cotidianas.

Áreas verdes:

En 2016 Lacta colaboro con la siembra de 100 arbustos, adición de sustrato y fertilización, mientras que el arrendador se comprometió a llevar a cabo las podas y riegos del área.

Voluntariado ambiental:

Participamos en una Campaña de Reforestación 2017 de Unidad deportiva Miguel de la Madrid, en la cual 19 colaboradores voluntarios de la empresa, en compañía de 20 amigos y/o familiares realizaron la siembra de 120 árboles, recibiendo además, 1 árbol por familia para llevar a casa.